

# Двухстоечный обрабатывающий центр с высокой жесткостью и тяжелой резкой SP2260

## Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Ноябрьск (3496)41-32-12	Сочи (862)225-72-31
Ангарск (3955)60-70-56	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Архангельск (8182)63-90-72	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Сургут (3462)77-98-35
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сыктывкар (8212)25-95-17
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тамбов (4752)50-40-97
Белгород (4722)40-23-64	Коломна (4966)23-41-49	Пенза (8412)22-31-16	Тверь (4822)63-31-35
Благовещенск (4162)22-76-07	Кострома (4942)77-07-48	Петрозаводск (8142)55-98-37	Тольятти (8482)63-91-07
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Псков (8112)59-10-37	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)33-79-87
Владикавказ (8672)28-90-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Владимир (4922)49-43-18	Курган (3522)50-90-47	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Самара (846)206-03-16	Улан-Удэ(3012)59-97-51
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Саранск (8342)22-96-24	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Чебоксары (8352)28-53-07
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	Чита (3022)38-34-83
Россия (495)268-04-70	Казахстан (7172)727-132	Киргизия +996(312)96-26-47	Якутск (4112)23-90-97
			Ярославль (4852)69-52-93

## Двухстоечный обрабатывающий центр с высокой жесткостью и тяжелой резкой SP2260



**SP2260-** Двухколонный обрабатывающий центр с высокой степенью жесткости для тяжелой резки.

Для этой серии двухстоечных обрабатывающих центров с фиксированной колонной и балкой мы применяем международную идею проектирования динамической жесткости и оптимизируем движущиеся части на основе высокой жесткости, симметрии конструкции и высокой стабильности традиционного двухстоечного обрабатывающего центра. Машины этой серии обладают характеристиками высокого крутящего момента и быстрой обратной связи, что позволяет удовлетворить потребности автомобилей, пресс-форм, авиации, военной промышленности и других областей механической обработки. Машины этой серии в основном состоят из основания, рабочего стола, колонн, балки, седла, гидравлической системы, системы смазки, системы охлаждения и фильтрации, устройства для стружки, системы ЧПУ и других деталей..

### ПОДРОБНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Стол	Значение	Единица измерения
рабочий размер	6000*2000	Мм
Максимум. Грузоподъемность	14	Т

<b>Длина</b>	<b>Ценить</b>	<b>Единица</b>
X-длина	6200	Мм
Y длина	2250+200	Мм
Z-длина	1000	Мм
Расстояние между двумя колоннами	2400	Мм
Расстояние от вершины шпинделя до поверхности рабочего стола	250-1250	Мм

<b>Шпиндель</b>	<b>Значения</b>	<b>Единица измерения</b>
Конус шпинделя	BT50	
Скорость шпинделя (прямой привод)	6000	об / мин

<b>Подача</b>	<b>Значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Скорость быстрого хода	10/10/10	м / мин

<b>УВД</b>	<b>Значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Количество инструментов	24	Т

## КАРТА ДЕТАЛЕЙ ПРОДУКТА

### Шпиндель:

- Шпиндель ленточного типа экономичный, с пневматическим зажимом и разжимом инструмента;
- Тип зубчатой передачи имеет более высокую жесткость, лучше подходит для тяжелой резки по сравнению с ленточным типом;
- Для прямого привода двигатель шпинделя напрямую подключается к шпинделю через высококачественную муфту из углеродного волокна MAYR с высоким крутящим моментом и высокой жесткостью ( $T_{ks} = 975 \text{ Нм}$ ), которая помогает достичь хороших характеристик основного двигателя, поскольку крутящий момент опрокидывания значительно снижен..

---

### Система противовеса (двойные гидроцилиндры):

- Ось Z с системой противовеса (двойной балансировочный цилиндр + гидравлическая станция) для повышения устойчивости оси Z и точности позиционирования;
- Гидравлическая станция не только обеспечивает источник питания для балансировочного цилиндра, но также для зажима и разжима инструмента;
- Двойной балансировочный цилиндр может эффективно уменьшить изгибающий момент во время движения по оси Z.

---

### 3 оси вождения:

- Шарико-винтовые пары напрямую соединены с серводвигателем. Он будет выражать в основном характеристики двигателя и улучшать точность и эффективность машины;
- 10 лет бесплатного обслуживания редуктора STOVER по осям X \ Z (Германия)

---

### Коробка шпинделя:

- Благодаря конструкции с большим поперечным сечением, он увеличивает жесткость шпиндельной коробки на 20% по сравнению с другими конкурентами;
- Толщина шпиндельной коробки SINO составляет 345 мм, обычно у конкурентов - всего 60 мм.

### Седло:

- Для повышения жесткости седла и защиты от ударов ось Z сделана из коробчатой направляющей с пластиком, который хорошо очищается вручную ;
- Цельное гнездо для гайки и седло для повышения точности станка.

### Луч

- Лестничная балка обеспечивает гравитацию корпуса шпинделя назад
- Разумное расстояние между направляющими и центром шпинделя по FEA

База:

- Отверстие в фундаменте должно находиться на вертикальной линии с линейными направляющими, что обеспечивает лучшую поддержку нагрузки ;
- Если машина установлена с двумя отверстиями, одним крепежным отверстием и одним регулировочным отверстием, основание станка легко деформируется изза неравномерного усилия;
- Отверстие в фундаменте трапециевидной формы обеспечивает устойчивость машины;
- Расстояние 500 мм между двумя отверстиями обеспечивает разумное равное усилие.

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Ноябрьск (3496)41-32-12	Сочи (862)225-72-31
Ангарск (3955)60-70-56	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Архангельск (8182)63-90-72	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Сургут (3462)77-98-35
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сыктывкар (8212)25-95-17
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тамбов (4752)50-40-97
Белгород (4722)40-23-64	Коломна (4966)23-41-49	Пенза (8412)22-31-16	Тверь (4822)63-31-35
Благовещенск (4162)22-76-07	Кострома (4942)77-07-48	Петрозаводск (8142)55-98-37	Тольятти (8482)63-91-07
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Псков (8112)59-10-37	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)33-79-87
Владикавказ (8672)28-90-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Владимир (4922)49-43-18	Курган (3522)50-90-47	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Самара (846)206-03-16	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Саранск (8342)22-96-24	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Чебоксары (8352)28-53-07
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	Чита (3022)38-34-83
Россия (495)268-04-70	Казахстан (7172)727-132	Киргизия +996(312)96-26-47	Якутск (4112)23-90-97
			Ярославль (4852)69-52-93